



## OXIRÓN LISO SATINADO

Interior - Exterior. Satinado.

Código artículo: 02J



### Descripción

Esmalte antioxidante de secado rápido de aplicación directa sobre acero, sin necesidad de imprimación previa. Proporciona una excelente resistencia a la intemperie de hasta 10 años y un acabado satinado altamente decorativo, de gran adherencia, dureza y resistencia a los golpes y arañazos. El uso de Oxirón Liso aporta ahorros importantes en tiempo, ya que se puede repintar a partir de 1 hora, finalizando la mayoría de trabajos en un solo día.

### Campos de aplicación

Exteriores e interiores. Ideal para verjas, bancos, electrodomésticos, puertas.

### Datos técnicos

**Naturaleza:** Alquídica Estirenada

**Acabado:** Satinado

**Color:** Blanco y negro

**Densidad:** Blanco: 1,2 - 1,3 Kg/l, Negro: 1,0 - 1,1 Kg/l

**Rendimiento:** 10 - 12 m<sup>2</sup>/l (35 - 45μ)

**Secado a 23°C 60 % HR:** 30 - 60 minutos

**Repintado a 23°C 60% HR:** Mínimo: 30 minutos. Máximo: 4 horas o pasados 5 días.

**Métodos de Aplicación:** Brocha, Rodillo y Pistola

**Limpieza de utensilios:** Diluyente TITAN MR

**Espesor Recomendado:** 100 μ (2 - 3 manos)

**Punto de Inflamación, Seta Flash copa cerrada:** 27° C

**Volumen Sólidos:** 46 - 50 %

**COV:** 2.004/42IIA (i) (600/500) Máx. COV's 500 g/l

**Presentación:** 4 l, 750 ml y 375 ml.

Variaciones de temperatura, humedad, grosor o según tipo de soporte, etc., pueden ocasionar cambios en el secado, rendimiento, etc.

## Modo de empleo

**Recomendaciones generales:** Remover bien en el envase.

Las superficies a pintar deben estar desengrasadas, secas y exentas de óxido suelto, colamina y suciedad.

Es importante tener en cuenta los tiempos de repintado para obtener acabados de alta calidad. No deben transcurrir más de 6 horas entre capas, ya que sino se deberán esperar 7 días.

Caso de repintar después de las 6 horas, pueden aparecer arrugados en la superficie aplicada.

En la aplicación a pistola, se pueden aplicar capas sucesivas transcurridas 15 - 30 minutos.

**Superficies no preparadas: Hierro o acero:** se puede aplicar directamente sin imprimación. Si la superficie presenta herrumbre, lijar suavemente para conferir rugosidad al sustrato, eliminando el óxido mal adherido. En ambientes de corrosión media - alta se debe lijar el acero hasta grado ST 3 de la norma UNE EN ISO 8501-1. En estas condiciones será necesario un grosor mínimo de 140 micras (3 manos secas).

**Zinc, latón, galvanizado:** Lijar hasta matizar y aplicar Preparación Multiusos.

**Madera:** Protector TITAN, Selladora TITAN ó Preparación Multiusos.

**Otros soportes:** Consultar.

**Mantenimiento superficies ya pintadas en buen estado:**

Lavar con agua jabonosa y dejar secar, lijar suavemente y aplicar directamente Oxirón Liso.

**Mantenimiento superficies ya pintadas en mal estado:**

Eliminar mediante lija de esmeril o cepillo de púas el óxido y recubrimientos de pintura mal adheridos. Para la aplicación del acabado, proceder como en superficies no preparadas.

## Precauciones

Antes de usar el producto leer atentamente las instrucciones del envase. Para más información consultar Ficha de Seguridad.

Fecha de actualización 05/2011

Toda Ficha Técnica queda anulada automáticamente por otra de fecha posterior o a los cinco años de su edición. Garantizamos la calidad de nuestros productos pero declinamos toda responsabilidad debida a factores ajenos a la pintura o a una utilización inadecuada de la misma.

Ante cualquier duda consulte a nuestros servicios técnicos a priori.



**INDUSTRIAS TITAN, S.A.**

Pol. Ind. Pratense, c/114, 21-23  
08820 El Prat de Llobregat (Barcelona) T. 934 797 494  
www.titanlux.es

